

APSOvib®

Puffer




APSOvib® – Schwingungstechnik	2
-------------------------------	---

Das neue APSOvib® Puffersortiment	3
-----------------------------------	---

	Rundpuffer Form A, DIN 95363	4
---	------------------------------	---

	Rundpuffer Form B, DIN 95363	6
---	------------------------------	---

	Rundpuffer Form C, DIN 95363	8
---	------------------------------	---


	Rundpuffer Form D, DIN 95363	10
---	------------------------------	----

	Rundpuffer Form E, DIN 95363	11
--	------------------------------	----

	Rundpuffer Form F, DIN 95363	12
---	------------------------------	----


	Anschlagpuffer Form A, DIN 95364	13
---	----------------------------------	----


	Anschlagpuffer Form B, DIN 95364	16
---	----------------------------------	----

	Anschlagpuffer Form C, DIN 95364	17
---	----------------------------------	----

	Anschlagpuffer Form D, DIN 95364	19
---	----------------------------------	----

	Anschlagpuffer Form E, DIN 95364	19
---	----------------------------------	----

	Anschlagpuffer Form F, DIN 95364	20
---	----------------------------------	----

	Anschlagpuffer Form G, DIN 95364	20
---	----------------------------------	----

APSOparts® – der Online-Shop von Angst+Pfister	21
--	----

APSOvib® – Puffer

APSOvib® – zukunftsweisende Lösungen für die Schwingungstechnik

Der Name APSOvib® steht für die bedarfsgerechte und kostenoptimierte Umsetzung jeder schwingungstechnischen Herausforderung. Hervorragendes Applikations-Know-how und das grosse APSOvib® Schwingungselemente-Sortiment bilden die Grundlage dafür. Auch hochspezifische Aufgabenstellungen – etwa im Zusammenhang mit Trinkwasser, Reinräumen oder der Pharma- und Lebensmittelindustrie – löst APSOvib® souverän. Die kundenspezifische Konfektionierung von Platten oder Formteilen rundet die umfassende APSOvib® Performance zur Dämmung von Vibrationen und Schallemissionen ab.



Angst+Pfister – Engineering: Know-how im Dienste des Kunden

Ausgezeichnete Werkstoffkenntnis, kunden- und lösungsorientierte Beratung, fundiertes fertigungstechnisches Know-how – Engineering ist das Bindeglied zwischen allen Angst+Pfister Sortimenten. Auftragsbegleitend geben die Spezialisten ihr Wissen an die Kunden weiter. Virtuelle Komponentenentwicklung mit CAD oder CAE sind ebenso Bestandteil des Engineering-Portfolios wie technische Expertisen. Dank diesen Leistungen erhalten Kunden nicht einfach nur Teile, sondern bedarfsoptimierte Komponenten.

Angst+Pfister – Logistik und Qualitätssicherung

Dreh- und Angelpunkt der Logistikleistungen von Angst+Pfister ist ein hochmodernes Logistikcenter: Auf ca. 18000 m² Gebäudefläche mit 120000 Artikelpositionen auf Lager wird ein Tagesauftragsvolumen von über 1500 Artikeln zuverlässig abgewickelt. Ein hervorragendes C-Teile-Management, gekoppelt an ein weltweit gespanntes Beschaffungsnetzwerk, gewährleistet hohe Verfügbarkeit, auch von Spezialartikeln – bei kürzesten Lieferzeiten. Mit Logistikkonzepten wie just in time, Kanban oder Supply Management eröffnet Angst+Pfister seinen Kunden die Möglichkeit, ihre Lieferungen exakt auf den Produktionstakt abzustimmen und Lagerhaltungskosten zu minimieren. Unsere lückenlose Qualitätssicherung, zertifiziert nach ISO 9001:2008, ermöglicht Ihnen, die Wareneingangskontrolle wesentlich zu vereinfachen.



Ausgewogen und vielfältig: das neue APSOvib® Puffersortiment

Mit seinem APSOvib® Puffersortiment bietet Angst+Pfister eine umfassende und ausgewogene Palette an Rund- und Anschlagpuffern. Eine klare Angebotsstrukturierung mit eindeutigen Typenbezeichnungen garantiert Übersichtlichkeit und erleichtert den Prozess der Pufferermittlung: Aus über 1000 Artikelpositionen finden Sie schnell den optimalen Puffer, sei es für Gerätelagerungen oder als schwingungsisolierende Befestigung.

Jeder Einsatz stellt spezifische Anforderungen an den Puffer: Belastbarkeit, Federweg und Federsteifigkeit müssen genau abgestimmt sein. Dreizehn verschiedene Pufferformen in jeweils drei Härtegraden decken jeglichen denkbaren Anwendungsfall ab. Der Idealpuffer schultert die einwirkende Gewichtskraft mühelos und weist unter den gegebenen Bedingungen auch die richtige Einfederung auf. Orientierungshilfe bei der Auswahl der geeigneten APSOvib® Schwingungselemente bietet der individuelle Federkennwert, den Sie neben den Angaben zu Dimension, Härte und Befestigungsart in der Produktbeschreibung finden.

Bedarfsspezifische Sonderanfertigungen sowie Beratungskompetenz sind selbstverständlich ebenso fester Bestandteil des APSOvib® Serviceangebots von Angst+Pfister!

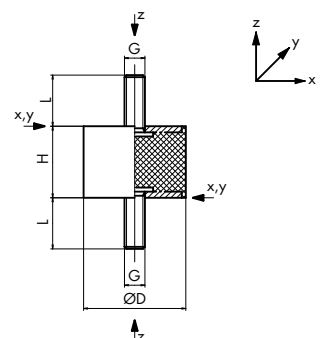


Rundpuffer APSOvib® Form A, mittlere Härte

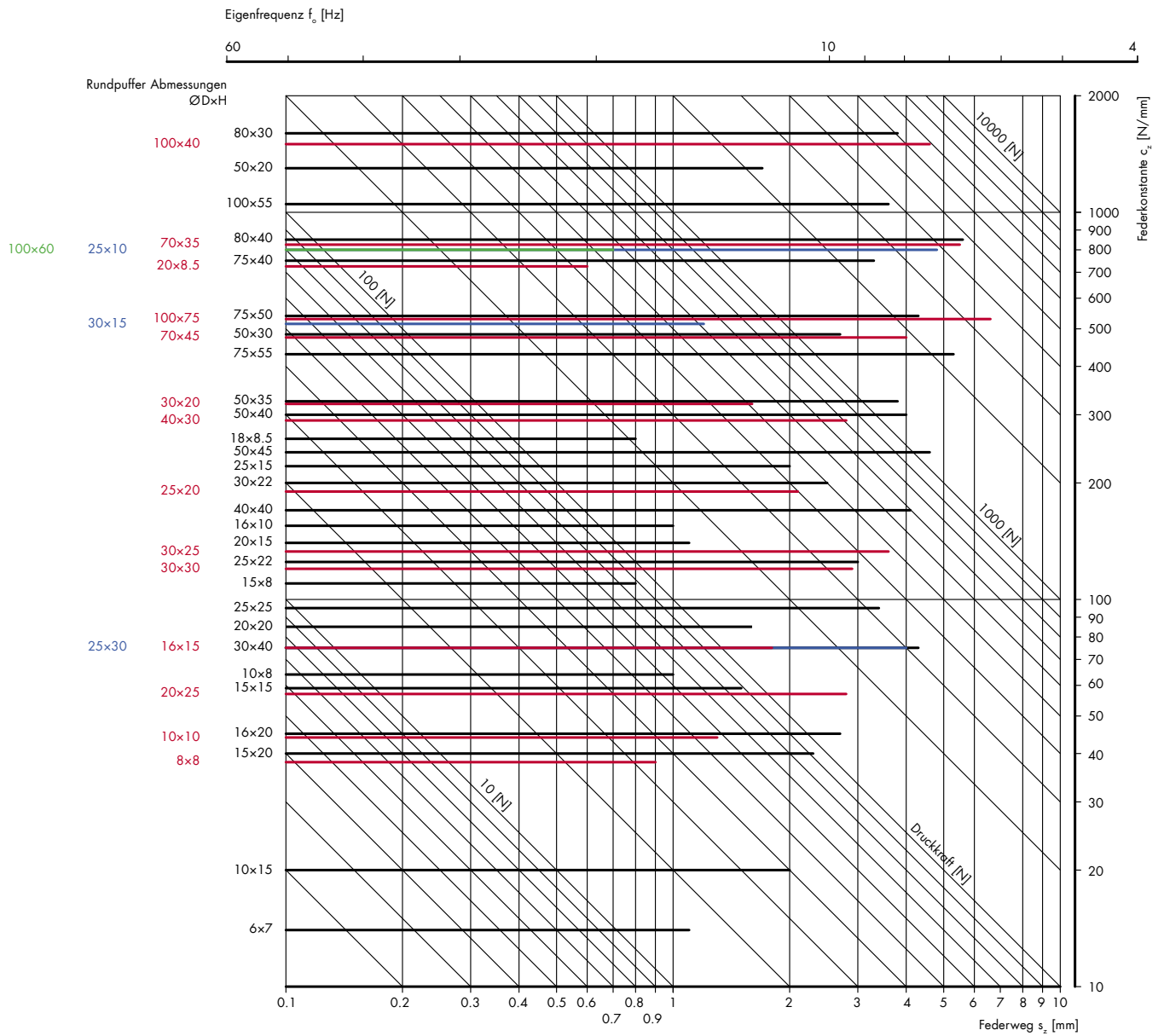
Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G –	Gewindelänge L mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Federkonstante c _{x,y} N/mm	Norm –
12.2033.0003	6	7.0	M3	6	15	1.1	14.0	1.6	DIN 95363
12.2033.0013	8	8.0	M3	6	35	0.9	38.0	4.0	–
12.2033.0023	10	8.0	M4	10	65	1.0	64.0	14.0	DIN 95363
12.2033.0033	10	10.0	M4	10	55	1.3	44.0	9.0	DIN 95363
12.2033.0043	10	15.0	M4	10	40	2.0	20.0	4.4	DIN 95363
12.2033.0053	15	8.0	M4	10	90	0.8	110.0	15.0	DIN 95363
12.2033.0063	15	15.0	M4	13	90	1.5	59.0	9.0	DIN 95363
12.2033.0073	15	20.0	M5	12	90	2.3	40.0	9.0	–
12.2033.0083	16	10.0	M5	12	150	1.0	155.0	25.0	–
12.2033.0093	16	15.0	M5	12	135	1.8	75.0	15.0	–
12.2033.0103	16	20.0	M5	12	120	2.7	45.0	10.0	–
12.2033.0113	18	8.5	M6	16	200	0.8	260.0	40.0	DIN 95363
12.2033.0123	20	8.5	M6	16	400	0.6	725.0	50.0	–
12.2033.0133	20	15.0	M6	20	160	1.1	140.0	22.0	DIN 95363
12.2033.0143	20	20.0	M6	20	140	1.6	85.0	11.0	DIN 95363
12.2033.0153	20	25.0	M6	20	160	2.8	57.0	13.0	DIN 95363
12.2033.0163	25	10.0	M6	20	560	0.7	800.0	73.0	DIN 95363
12.2033.0173	25	15.0	M6	20	445	2.0	220.0	40.0	DIN 95363
12.2033.0183	25	20.0	M6	20	400	2.1	190.0	30.0	DIN 95363
12.2033.0193	25	22.0	M8	20	375	3.0	125.0	26.0	–
12.2033.0203	25	25.0	M8	20	325	3.4	95.0	22.0	–
12.2033.0213	25	30.0	M6	20	300	4.0	75.0	18.0	–
12.2033.0223	30	15.0	M8	20	600	1.2	515.0	65.0	DIN 95363
12.2033.0233	30	20.0	M8	20	500	1.6	320.0	50.0	DIN 95363
12.2033.0243	30	22.0	M8	20	500	2.5	200.0	44.0	–
12.2033.0253	30	25.0	M8	20	480	3.6	133.0	30.0	DIN 95363
12.2033.0263	30	30.0	M8	20	350	2.9	120.0	25.0	DIN 95363
12.2033.0273	30	40.0	M8	23	325	4.3	75.0	19.0	–
12.2033.0283	40	30.0	M8	20	800	2.8	290.0	50.0	DIN 95363
12.2033.0293	40	40.0	M8	25	690	4.1	170.0	30.0	DIN 95363
12.2033.0303	50	20.0	M10	25	2200	1.7	1300.0	120.0	DIN 95363
12.2033.0313	50	30.0	M10	25	1300	2.7	480.0	80.0	DIN 95363
12.2033.0323	50	35.0	M10	25	1250	3.8	325.0	65.0	–
12.2033.0333	50	40.0	M10	25	1200	4.0	300.0	50.0	DIN 95363
12.2033.0343	50	45.0	M10	25	1100	4.6	240.0	40.0	DIN 95363
12.2033.0353	70	35.0	M10	25	4500	5.5	825.0	120.0	–
12.2033.0363	70	45.0	M10	30	1900	4.0	475.0	79.0	DIN 95363
12.2033.0373	75	40.0	M12	37	2500	3.3	750.0	110.0	DIN 95363
12.2033.0383	75	50.0	M12	37	2300	4.3	540.0	85.0	DIN 95363
12.2033.0393	75	55.0	M12	37	2300	5.3	430.0	68.0	DIN 95363
12.2033.0403	80	30.0	M14	35	6000	3.8	1600.0	190.0	–
12.2033.0413	80	40.0	M14	35	4800	5.6	850.0	135.0	–
12.2033.0423	100	40.0	M16	42	6900	4.6	1500.0	180.0	DIN 95363
12.2033.0433	100	55.0	M16	42	3800	3.6	1050.0	130.0	DIN 95363
12.2033.0443	100	60.0	M16	44	3800	4.8	800.0	110.0	DIN 95363
12.2033.0453	100	75.0	M16	43	3500	6.6	530.0	100.0	DIN 95363

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95363, Form A
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3, DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: –30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Rundpuffer eignen sich für elastische Befestigungen und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

Achtung:
 Rundpuffer mit beidseitigem Gewinde dürfen auf Druck und Schub, jedoch nicht auf Zug beansprucht werden.
Auf Anfrage:
 – weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: $\times 0.5$; Druckkraft: $\times 0.68$
 – harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: $\times 2.0$; Druckkraft: $\times 1.4$
Bestellbeispiel:
 – weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2033.0001
 – mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2033.0003
 – harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2033.0004



Leistungsdigramm für Rundpuffer APSOvib® Form A, mittlere Härte



Rundpuffer APSOvib® Form B, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G -	Gewindelänge L mm	Gewindetiefe s mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Federkonstante c _{x,y} N/mm	Norm -
12.2034.0003	6	7	M3	6	3.0	15	0.3	50.0	6.2	-
12.2034.0013	8	8	M3	6	3.0	35	0.8	44.5	8.6	DIN 95363
12.2034.0023	10	8	M4	10	4.0	65	1.0	67.0	16.0	DIN 95363
12.2034.0033	10	10	M4	10	4.0	55	1.2	46.0	9.0	DIN 95363
12.2034.0043	10	15	M4	10	4.0	40	1.8	22.0	4.6	DIN 95363
12.2034.0053	15	15	M4	13	4.5	90	1.2	73.0	10.0	DIN 95363
12.2034.0063	15	20	M5	12	5.0	90	1.6	55.0	8.0	-
12.2034.0073	15	30	M4	12	5.0	90	3.0	30.0	5.5	-
12.2034.0083	16	10	M5	12	3.0	150	0.7	225.0	22.3	-
12.2034.0093	16	15	M5	12	3.0	135	1.6	85.0	12.0	-
12.2034.0103	16	20	M5	12	3.0	120	2.4	50.0	8.0	-
12.2034.0113	20	15	M6	20	6.0	160	0.9	170.0	27.0	DIN 95363
12.2034.0123	20	20	M6	20	6.0	140	1.2	120.0	15.0	DIN 95363
12.2034.0133	20	25	M6	20	6.0	160	2.1	75.0	13.0	DIN 95363
12.2034.0143	25	15	M6	20	6.0	445	1.7	263.0	47.0	DIN 95363
12.2034.0153	25	20	M6	20	6.0	400	2.4	170.0	28.0	DIN 95363
12.2034.0163	25	22	M8	20	8.0	375	1.6	235.0	26.0	-
12.2034.0173	25	25	M6	20	6.0	325	3.5	93.0	21.0	DIN 95363
12.2034.0183	25	30	M6	20	6.0	300	3.0	100.0	17.3	-
12.2034.0193	30	15	M8	20	8.0	645	0.6	1075.0	100.0	-
12.2034.0203	30	20	M8	20	8.0	500	1.5	340.0	50.0	DIN 95363
12.2034.0213	30	22	M8	23	8.0	500	1.3	400.0	45.0	-
12.2034.0223	30	25	M8	20	8.0	480	3.3	147.0	40.0	DIN 95363
12.2034.0233	30	30	M8	20	8.0	350	2.7	130.0	30.0	DIN 95363
12.2034.0243	30	40	M8	23	8.0	325	3.3	100.0	21.0	-
12.2034.0253	40	20	M10	25	8.0	1400	1.1	1300.0	85.0	-
12.2034.0263	40	28	M10	25	8.0	880	2.0	430.0	60.0	-
12.2034.0273	40	30	M8	20	8.0	800	2.3	350.0	55.0	DIN 95363
12.2034.0283	40	35	M10	25	8.0	1200	4.8	250.0	40.0	-
12.2034.0293	40	40	M8	25	8.0	690	3.8	180.0	35.0	DIN 95363
12.2034.0303	50	20	M10	25	10.0	2200	1.4	1570.0	130.0	DIN 95363
12.2034.0313	50	30	M10	25	10.0	1300	2.4	550.0	75.0	DIN 95363
12.2034.0323	50	35	M10	25	10.0	1250	2.4	520.0	65.0	-
12.2034.0333	50	40	M10	25	10.0	1200	3.6	330.0	60.0	DIN 95363
12.2034.0343	50	45	M10	25	10.0	1100	4.8	230.0	35.0	DIN 95363
12.2034.0353	50	50	M10	25	10.0	1000	5.3	190.0	30.0	DIN 95363
12.2034.0363	60	36	M10	25	10.0	2800	3.5	800.0	78.0	-
12.2034.0373	70	45	M10	30	12.0	1900	3.9	490.0	79.0	DIN 95363
12.2034.0383	75	40	M12	37	12.0	2500	3.1	800.0	120.0	DIN 95363
12.2034.0393	75	50	M12	37	12.0	2300	4.0	580.0	90.0	DIN 95363
12.2034.0403	75	55	M12	37	12.0	2300	4.8	480.0	80.0	DIN 95363
12.2034.0413	80	40	M14	35	12.0	4800	3.1	1550.0	155.0	-
12.2034.0423	100	40	M16	42	16.0	6900	4.3	1600.0	200.0	DIN 95363
12.2034.0433	100	55	M16	42	16.0	3800	3.3	1150.0	150.0	DIN 95363
12.2034.0443	100	60	M16	44	16.0	3800	4.0	950.0	120.0	DIN 95363
12.2034.0453	100	75	M16	43	16.0	3500	6.6	530.0	100.0	DIN 95363

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz

Werkstoff Anschlussteil: Stahl verzinkt, chromatiert

Form: DIN 95363, Form B

Härte: mittel, ca. 55 Shore A

Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3, DIN ISO 4759-1 Klasse A

Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C

EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)

Verwendungszweck:

Rundpuffer eignen sich für elastische Befestigungen und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

Achtung:

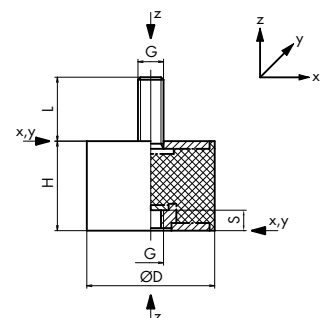
Rundpuffer mit beidseitigem Gewinde dürfen auf Druck und Schub, jedoch nicht auf Zug beansprucht werden.

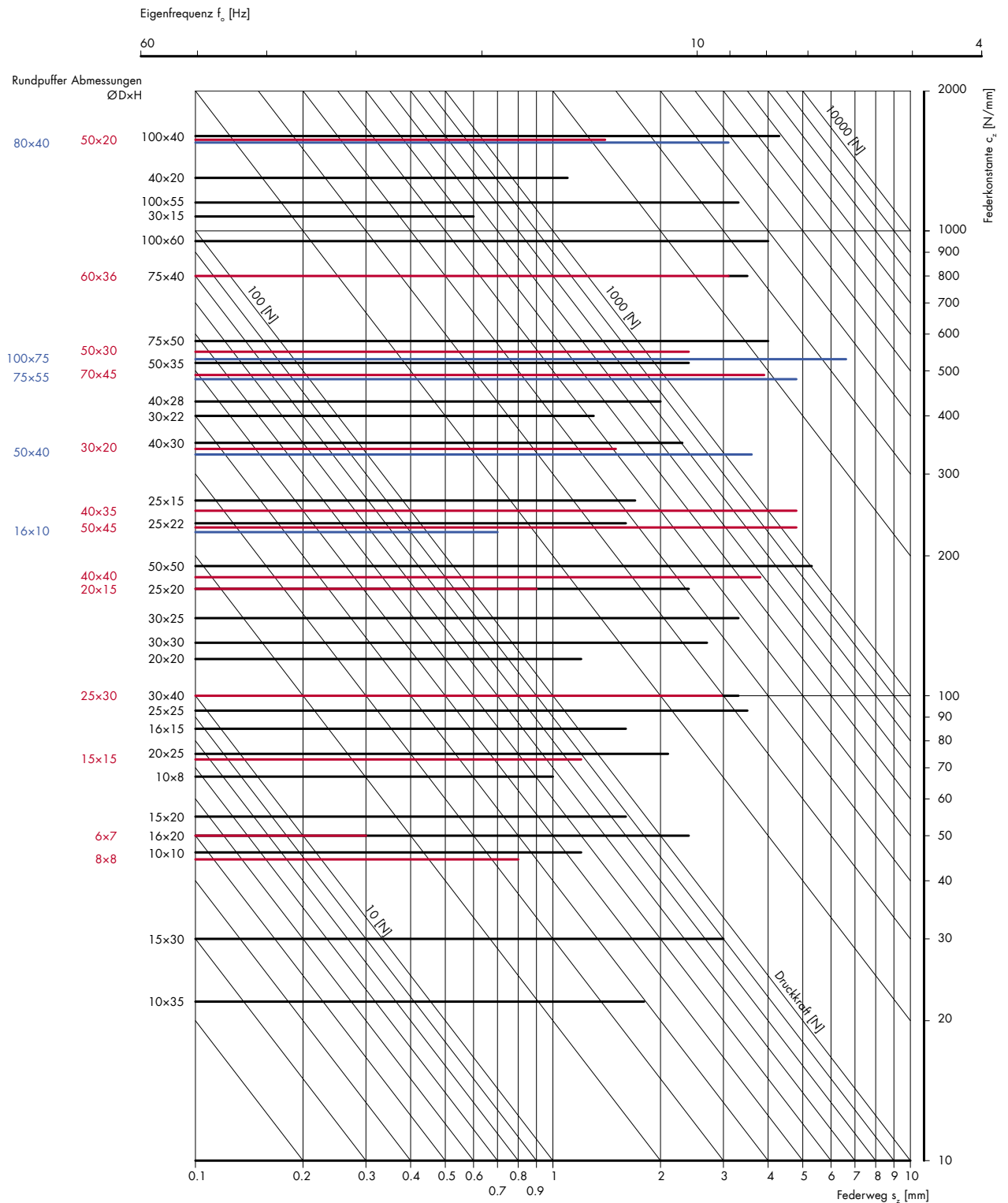
Auf Anfrage:

- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: x 0.5; Druckkraft: x 0.68
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: x 2.0; Druckkraft: x 1.4

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2034.0001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2034.0003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2034.0004



Leistungsdiagramm für Rundpuffer APSOvib® Form B, mittlere Härte


Rundpuffer APSOvib® Form C, mittlere Härte

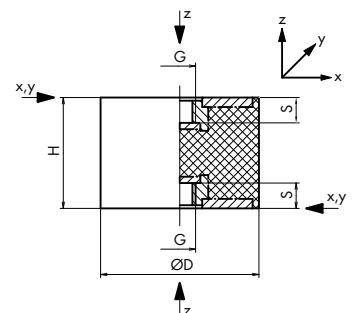
Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G -	Gewindetiefe s mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Federkonstante c _{x,y} N/mm	Norm -
12.2035.0003	10	10	M4	4.0	55	1.0	53.0	10.0	DIN 95363
12.2035.0013	10	15	M4	4.0	40	1.6	25.0	4.8	DIN 95363
12.2035.0023	15	15	M4	4,5	90	1.2	78.0	18.0	DIN 95363
12.2035.0033	15	20	M5	5.0	90	1.1	85.0	275.0	-
12.2035.0043	16	10	M5	3.0	150	0.3	550.0	30.0	-
12.2035.0053	16	15	M5	3.0	135	0.5	300.0	16.0	-
12.2035.0063	16	20	M5	3.0	120	1.2	100.0	11.0	-
12.2035.0073	20	15	M6	6.0	160	0.5	355.0	50.0	-
12.2035.0083	20	20	M6	6.0	140	1.5	95.0	15.0	DIN 95363
12.2035.0093	20	25	M6	6.0	160	2.0	80.0	13.0	DIN 95363
12.2035.0103	25	20	M6	6.0	400	2.2	180.0	30.0	DIN 95363
12.2035.0113	25	25	M6	6.0	325	3.3	98.0	22.0	DIN 95363
12.2035.0123	30	20	M8	8.0	500	0.9	530.0	60.0	DIN 95363
12.2035.0133	30	25	M8	8.0	480	3.0	160.0	50.0	DIN 95363
12.2035.0143	30	30	M8	8.0	350	2.3	150.0	40.0	DIN 95363
12.2035.0153	40	28	M10	8.0	880	1.5	600.0	225.0	-
12.2035.0163	40	30	M8	8.0	800	1.8	450.0	105.0	DIN 95363
12.2035.0173	40	40	M8	8.0	690	3.3	210.0	40.0	DIN 95363
12.2035.0183	40	45	M8	8.0	1200	6.0	200.0	500.0	-
12.2035.0193	50	30	M10	10.0	1300	2.2	600.0	110.0	DIN 95363
12.2035.0203	50	35	M10	8.0	1250	3.1	400.0	85.0	-
12.2035.0213	50	40	M10	10.0	1200	3.2	370.0	70.0	DIN 95363
12.2035.0223	50	45	M10	10.0	1100	4.4	250.0	40.0	DIN 95363
12.2035.0233	50	50	M10	10.0	1000	4.8	210.0	35.0	DIN 95363
12.2035.0243	70	35	M10	10.0	4500	1.5	3000.0	150.0	-
12.2035.0253	70	45	M10	12.0	1900	2.5	750.0	100.0	DIN 95363
12.2035.0263	75	40	M12	12.0	2500	2.3	1100.0	160.0	DIN 95363
12.2035.0273	75	50	M12	12.0	2300	3.8	600.0	100.0	DIN 95363
12.2035.0283	75	55	M12	12.0	2300	4.6	500.0	85.0	DIN 95363
12.2035.0293	80	70	M14	14.0	4250	6.5	650.0	60.0	-
12.2035.0303	100	40	M16	16.0	6900	3.8	1800.0	240.0	DIN 95363
12.2035.0313	100	55	M16	16.0	3800	3.2	1200.0	200.0	DIN 95363
12.2035.0323	100	60	M16	16.0	3800	3.8	1000.0	180.0	DIN 95363
12.2035.0333	100	75	M16	16.0	3500	6.6	530.0	100.0	DIN 95363
12.2035.0343	150	55	M20	17.0	10000	3.2	3150.0	405.0	DIN 95363
12.2035.0353	150	75	M20	17.0	9000	6.0	1500.0	200.0	DIN 95363
12.2035.0363	200	100	M20	17.0	17000	9.7	1760.0	300.0	DIN 95363

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95363, Form C
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3, DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Rundpuffer eignen sich für elastische Befestigungen und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

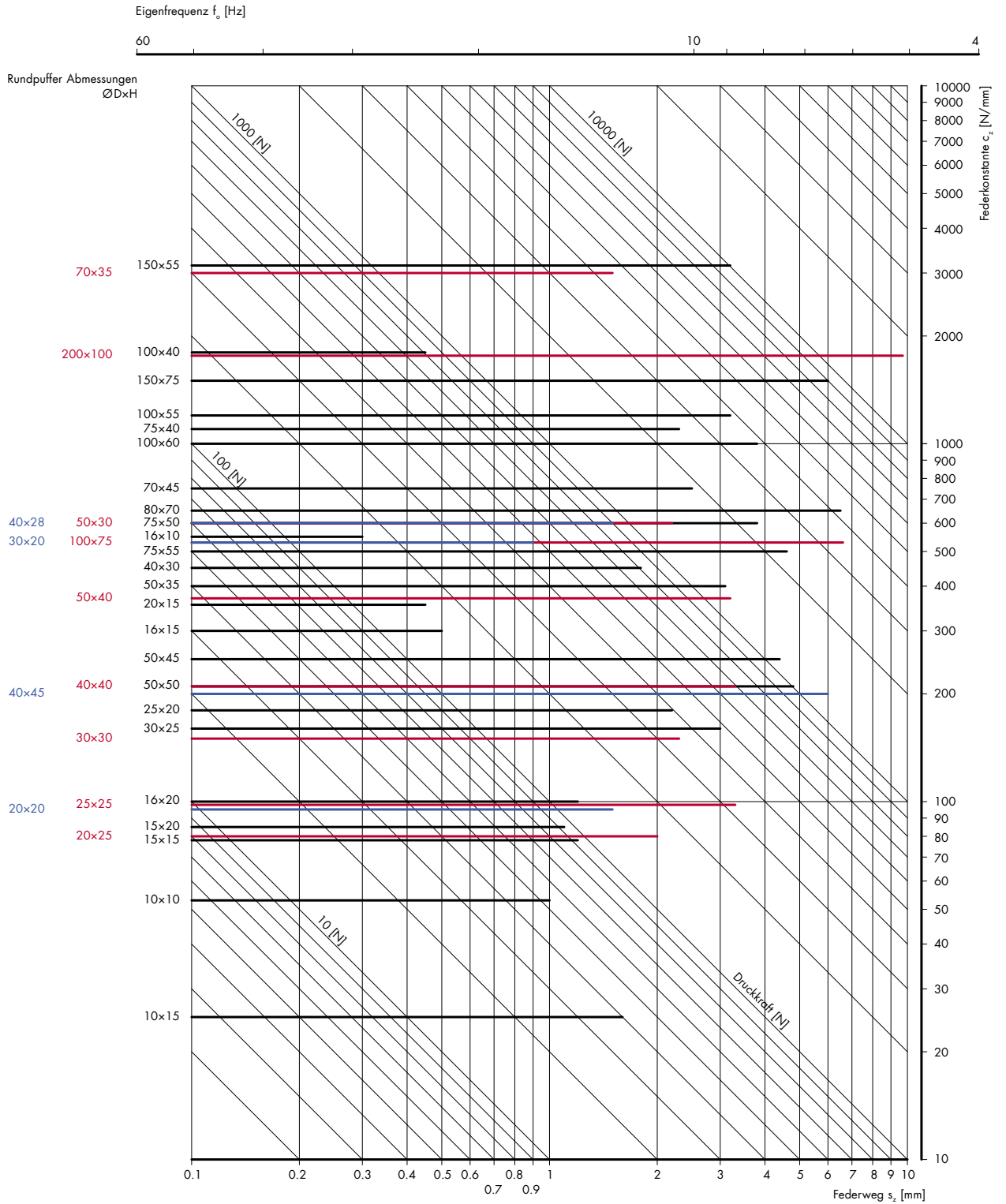
Achtung:
 Rundpuffer mit beidseitigem Gewinde dürfen auf Druck und Schub, jedoch nicht auf Zug beansprucht werden.

Auf Anfrage:
 - weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: x 0.5; Druckkraft: x 0.68
 - harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: x 2.0; Druckkraft: x 1.4

Bestellbeispiel:
 - weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2035.0001
 - mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2035.0003
 - harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2035.0004



Leistungsdiagramm für Rundpuffer APSovib® Form C, mittlere Härte



Die verschiedenen Farben dienen allein der besseren Lesbarkeit.

Rundpuffer APSOvib® Form D, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G	Gewindetiefe s mm	Druckkraft F_z N	Federweg s_z mm	Federkonstante c_z N/mm	Federkonstante $c_{x,y}$ N/mm	Norm
12.2033.1003	20	15	M6	20	160	1.8	90.0	15.0	DIN 95363
12.2033.1013	20	19	M6	15	120	2.5	48.0	6.0	–
12.2033.1023	25	20	M6	20	400	4.7	85.0	14.0	DIN 95363
12.2033.1033	30	20	M8	20	500	2.6	190.0	32.0	DIN 95363
12.2033.1043	40	28	M10	25	300	5.0	60.0	40.0	–
12.2033.1053	50	30	M10	25	1300	3.7	350.0	26.0	DIN 95363
12.2033.1063	55	45	M10	25	1200	3.8	320.0	50.0	DIN 95363
12.2033.1073	60	44	M8	22	400	5.0	80.0	14.0	–
12.2033.1083	60	45	M8	22	750	5.0	150.0	20.0	–
12.2033.1093	60	60	M10	25	1500	7.9	190.0	32.0	–
12.2033.1103	75	40	M12	37	2500	3.0	820.0	50.0	DIN 95363
12.2033.1113	80	70	M14	37	3000	9.5	316.0	60.0	–
12.2033.1123	95	76	M16	47	4000	9.5	420.0	90.0	–

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz

Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert

Form: DIN 95363, Form D

Härte: mittel, ca. 55 Shore A

Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
DIN ISO 4759-1 Klasse A

Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C

EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)

Verwendungszweck:

Rundpuffer eignen sich für elastische Befestigungen und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

Achtung:

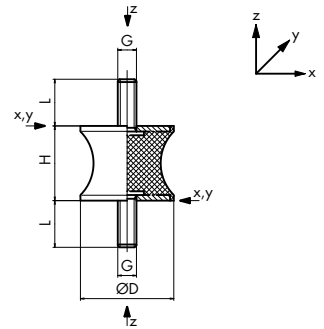
Rundpuffer mit beidseitigem Gewinde dürfen auf Druck und Schub, jedoch nicht auf Zug beansprucht werden.

Auf Anfrage:

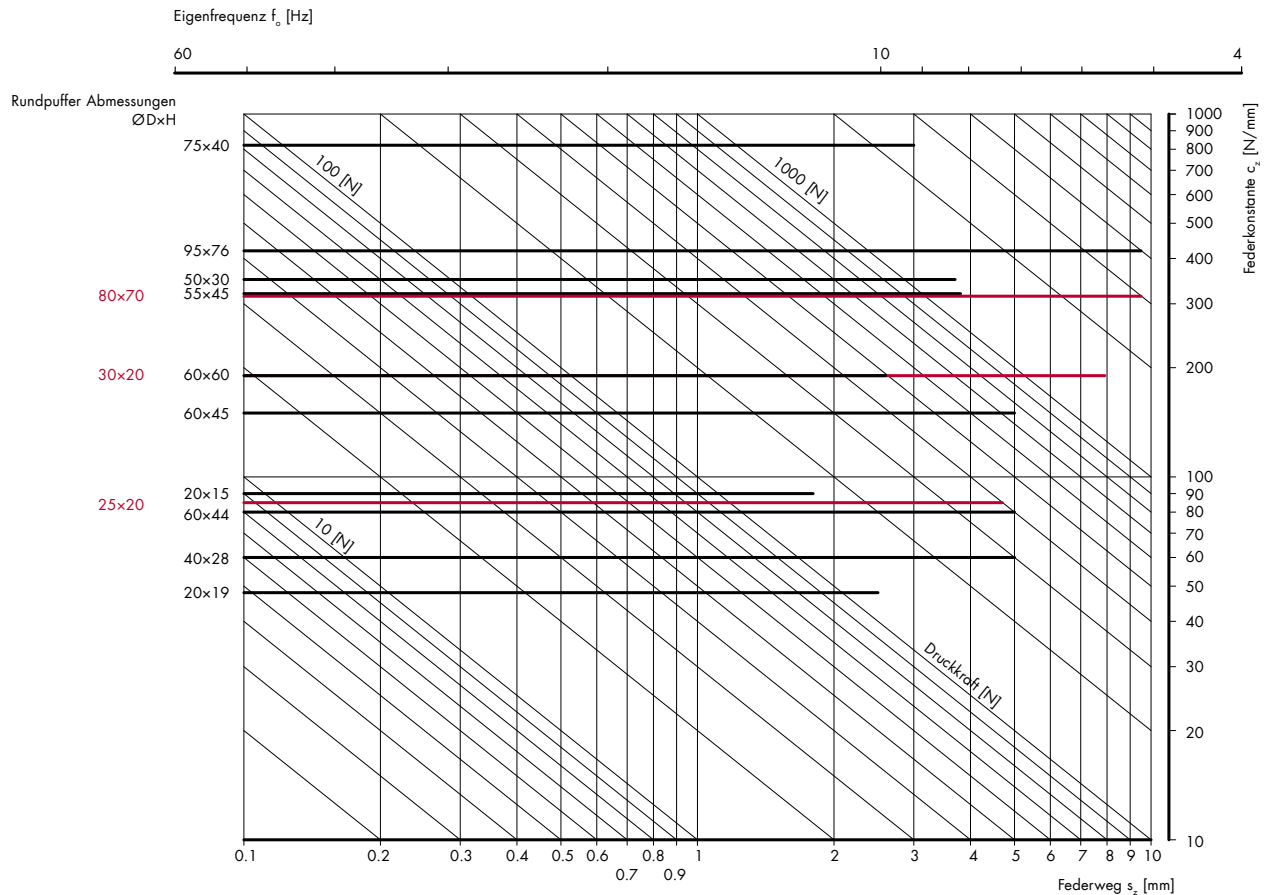
- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: $\times 0.5$; Druckkraft: $\times 0.68$
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: $\times 2.0$; Druckkraft: $\times 1.4$

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2033.1001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2033.1003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2033.1004



Leistungsdiagramm für Rundpuffer APSOvib® Form D, mittlere Härte



Die verschiedenen Farben dienen allein der besseren Lesbarkeit.

Rundpuffer APSOvib® Form E, mittlere Härte

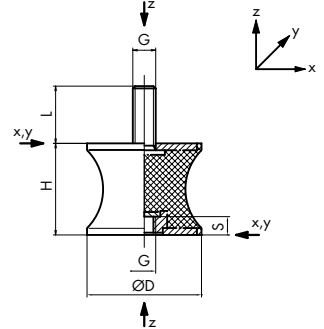
Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G –	Gewindelänge L mm	Gewindetiefe s mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Federkonstante c _{x,y} N/mm	Norm –
12.2034.1003	20	15	M6	20	6.0	160	1.2	130.0	22.0	DIN 95363
12.2034.1013	25	20	M6	20	6.0	400	4.4	90.0	15.0	DIN 95363
12.2034.1023	30	20	M8	20	6.0	500	2.1	240.0	40.0	DIN 95363

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95363, Form E
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
 DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: –30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Rundpuffer eignen sich für elastische Befestigungen
 und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen
 bis mittleren Geräten.

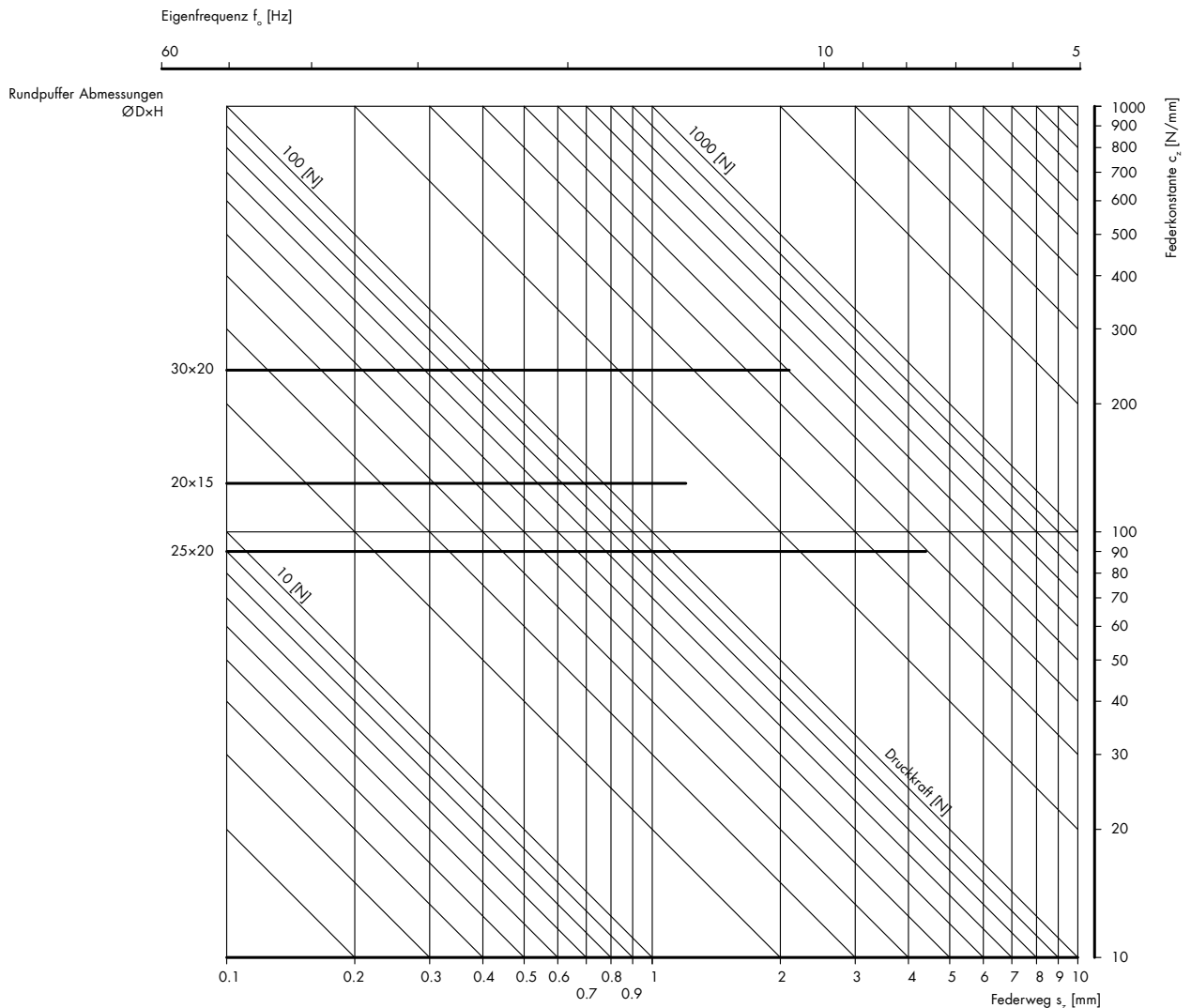
Achtung:
 Rundpuffer mit beidseitigem Gewinde dürfen auf Druck und Schub,
 jedoch nicht auf Zug beansprucht werden.

Auf Anfrage:
 – weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: × 0.5; Druckkraft: × 0.68
 – harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: × 2.0; Druckkraft: × 1.4

Bestellbeispiel:
 – weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2034.1001
 – mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2034.1003
 – harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2034.1004



Leistungsdiagramm für Rundpuffer APSOvib® Form E, mittlere Härte



Rundpuffer APSOvib® Form F, mittlere Härte

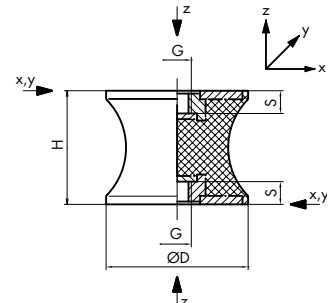
Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G –	Gewindetiefe s mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Federkonstante c _{x,y} N/mm	Norm
12.2035.1003	25	20	M6	6.0	400	4.0	100.0	17.0	DIN 95363
12.2035.1013	55	45	M10	10.0	1200	3.0	400.0	67.0	DIN 95363

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95363, Form F
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
 DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Rundpuffer eignen sich für elastische Befestigungen
 und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen
 bis mittleren Geräten.

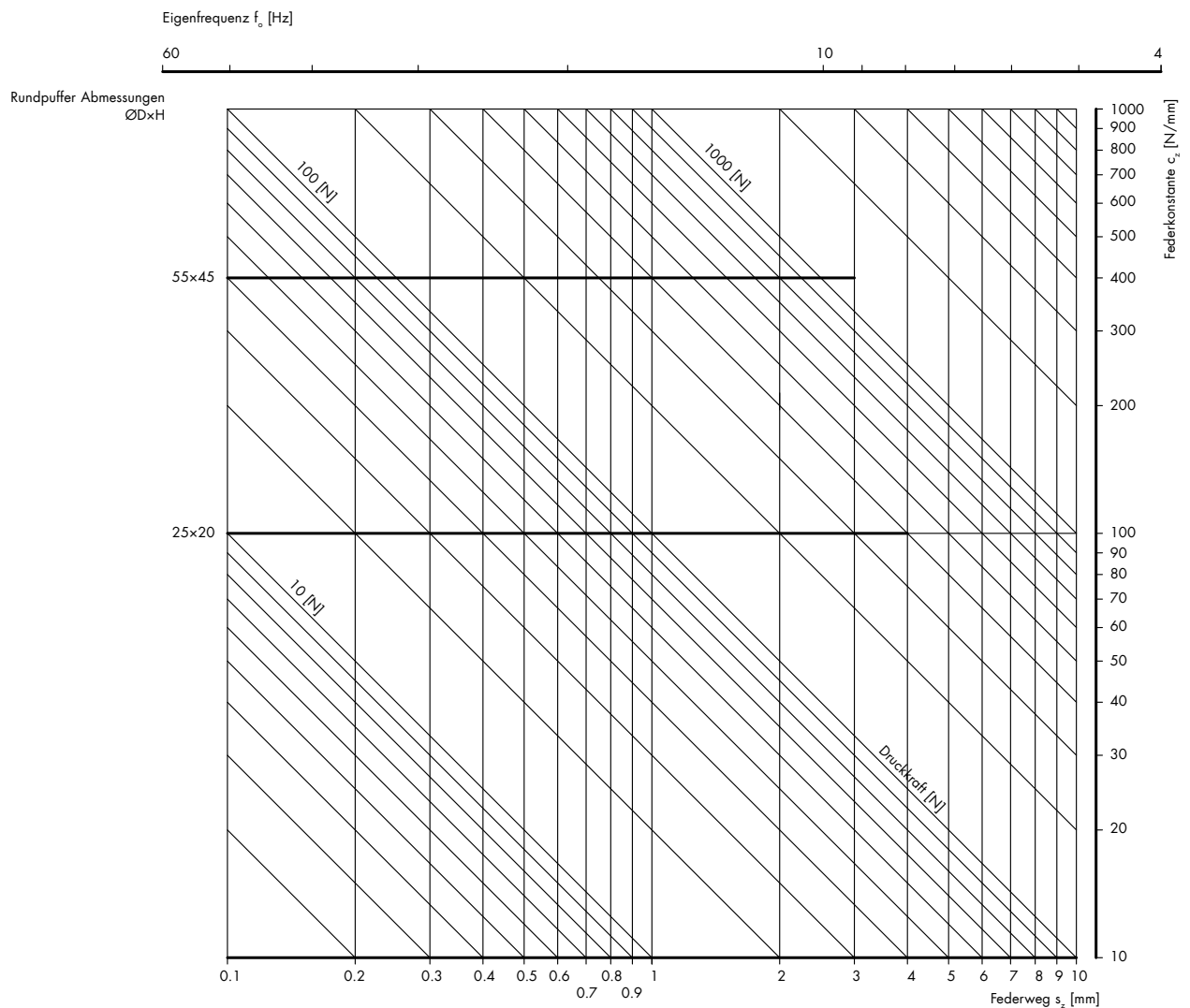
Achtung:
 Rundpuffer mit beidseitigem Gewinde dürfen auf Druck und Schub,
 jedoch nicht auf Zug beansprucht werden.

Auf Anfrage:
 - weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: x 0.5; Druckkraft: x 0.68
 - harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: x 2.0; Druckkraft: x 1.4

Bestellbeispiel:
 - weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2035.1001
 - mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2035.1003
 - harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2035.1004



Leistungsdiagramm für Rundpuffer APSOvib® Form F, mittlere Härte



Anschlagpuffer APSOvib® Form A, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G	Gewindelänge L mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Norm
12.2036.0003	10	10.0	M4	10.0	50	1.3	38.0	-
12.2036.0013	15	14.0	M4	13.0	90	1.5	59.0	DIN 95364
12.2036.0023	15	15.0	M4	13.0	90	1.5	59.0	DIN 95364
12.2036.0033	16	10.0	M5	12.0	150	1.3	116.0	-
12.2036.0043	16	15.0	M5	12.0	135	2.3	60.0	-
12.2036.0053	16	20.0	M5	12.0	115	2.8	41.0	-
12.2036.0063	16	25.0	M5	12.0	110	3.7	30.0	-
12.2036.0073	18	7.5	M6	16.0	190	0.8	250.0	DIN 95364
12.2036.0083	20	8.5	M6	16.0	350	1.0	350.0	-
12.2036.0093	20	10.0	M6	16.0	300	1.3	235.0	DIN 95364
12.2036.0103	20	13.5	M6	16.0	230	1.9	120.0	DIN 95364
12.2036.0113	20	15.0	M6	16.0	260	2.4	110.0	DIN 95364
12.2036.0123	20	20.0	M6	16.0	200	2.9	70.0	-
12.2036.0133	20	23.0	M6	16.0	150	2.5	59.0	DIN 95364
12.2036.0143	20	25.0	M6	16.0	185	3.6	52.0	-
12.2036.0153	25	10.0	M8	20.0	540	1.2	450.0	-
12.2036.0163	25	13.0	M6	18.0	430	1.7	260.0	-
12.2036.0173	25	15.0	M8	20.0	390	2.0	200.0	-
12.2036.0183	25	17.0	M6	16.0	350	2.3	150.0	DIN 95364
12.2036.0193	25	19.0	M8	20.0	335	2.5	132.0	-
12.2036.0203	25	20.0	M6	16.0	320	2.8	113.0	DIN 95364
12.2036.0213	25	25.0	M8	20.0	300	3.4	88.0	-
12.2036.0223	25	28.0	M6	16.0	300	4.1	73.0	DIN 95364
12.2036.0233	25	30.0	M8	20.0	280	4.1	68.0	-
12.2036.0243	30	15.0	M8	23.0	650	1.9	340.0	-
12.2036.0253	30	17.0	M8	20.0	400	1.5	270.0	DIN 95364
12.2036.0263	30	20.0	M8	20.0	380	1.9	200.0	DIN 95364
12.2036.0273	30	22.0	M8	23.0	360	2.1	170.0	-
12.2036.0283	30	28.0	M8	20.0	350	3.2	110.0	-
12.2036.0293	30	29.0	M8	20.5	350	3.0	115.0	DIN 95364
12.2036.0303	30	30.0	M8	23.0	340	3.4	100.0	-
12.2036.0313	40	20.0	M10	25.0	1200	2.9	415.0	-
12.2036.0323	40	25.0	M10	25.0	1000	3.6	280.0	-
12.2036.0333	40	27.0	M8	21.0	800	3.3	240.0	DIN 95364
12.2036.0343	40	28.0	M8	23.0	700	3.0	230.0	-
12.2036.0353	40	29.0	M8	24.5	600	2.8	215.0	DIN 95364
12.2036.0363	40	35.0	M10	25.0	600	3.8	160.0	-
12.2036.0373	40	38.0	M8	24.5	600	5.9	102.0	DIN 95364
12.2036.0383	40	40.0	M10	25.0	580	4.3	135.0	-
12.2036.0393	40	45.0	M10	25.0	500	4.5	110.0	-
12.2036.0403	50	21.0	M10	25.0	1800	2.9	620.0	DIN 95364
12.2036.0413	50	25.0	M10	25.0	1600	3.2	500.0	-
12.2036.0423	50	28.0	M10	25.0	1400	4.0	347.0	DIN 95364
12.2036.0433	50	35.0	M10	25.0	1100	3.9	280.0	-
12.2036.0443	50	44.0	M10	25.0	1100	5.1	215.0	DIN 95364
12.2036.0453	50	45.0	M10	25.0	1000	5.3	190.0	-
12.2036.0463	60	25.0	M10	25.0	2800	3.3	840.0	-
12.2036.0473	60	36.0	M10	25.0	2100	4.9	430.0	-
12.2036.0483	60	45.0	M10	25.0	1900	6.3	300.0	-

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussstück: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95364, Form A
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3, DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck: Anschlagpuffer eignen sich für Anschläge aller Art und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

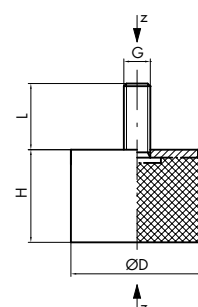
Achtung: Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

Auf Anfrage:

- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: x 0.5; Druckkraft: x 0.68
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: x 2.0; Druckkraft: x 1.4

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2036.0001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2036.0003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2036.0004



Anschlagpuffer APSOvib® Form A, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G	Gewindelänge L mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Norm
12.2036.0493	70	35.0	M10	25.0	2100	3.2	650.0	–
12.2036.0503	70	43.0	M10	25.0	1900	4.0	477.0	DIN 95364
12.2036.0513	70	50.0	M10	25.0	2600	6.8	380.0	–
12.2036.0523	70	70.0	M10	25.0	2300	10.0	230.0	–
12.2036.0533	75	20.0	M12	37.0	4500	1.5	3000.0	DIN 95364
12.2036.0543	75	25.0	M12	37.0	3200	2.7	1200.0	DIN 95364
12.2036.0553	75	53.0	M12	37.0	2200	5.1	432.0	DIN 95364
12.2036.0563	80	30.0	M14	35.0	5300	4.1	1300.0	–
12.2036.0573	80	40.0	M14	35.0	4200	5.5	760.0	–
12.2036.0583	80	80.0	M14	35.0	3000	11.3	265.0	–
12.2036.0593	100	40.0	M16	44.0	4800	3.8	1250.0	DIN 95364
12.2036.0603	100	50.0	M20	43.0	4000	7.4	541.0	DIN 95364

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz

Werkstoff Anschlussstück: Stahl verzinkt, chromatiert

Form: DIN 95364, Form A

Härte: mittel, ca. 55 Shore A

Toleranz: DIN 2768–c, DIN ISO 3302–1 M3, DIN ISO 4759–1 Klasse A

Einsatztemperatur: –30 bis +70 °C

EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)

Verwendungszweck: Anschlagpuffer eignen sich für Anschläge aller Art und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

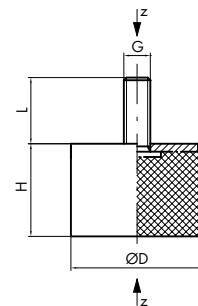
Achtung: Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

Auf Anfrage:

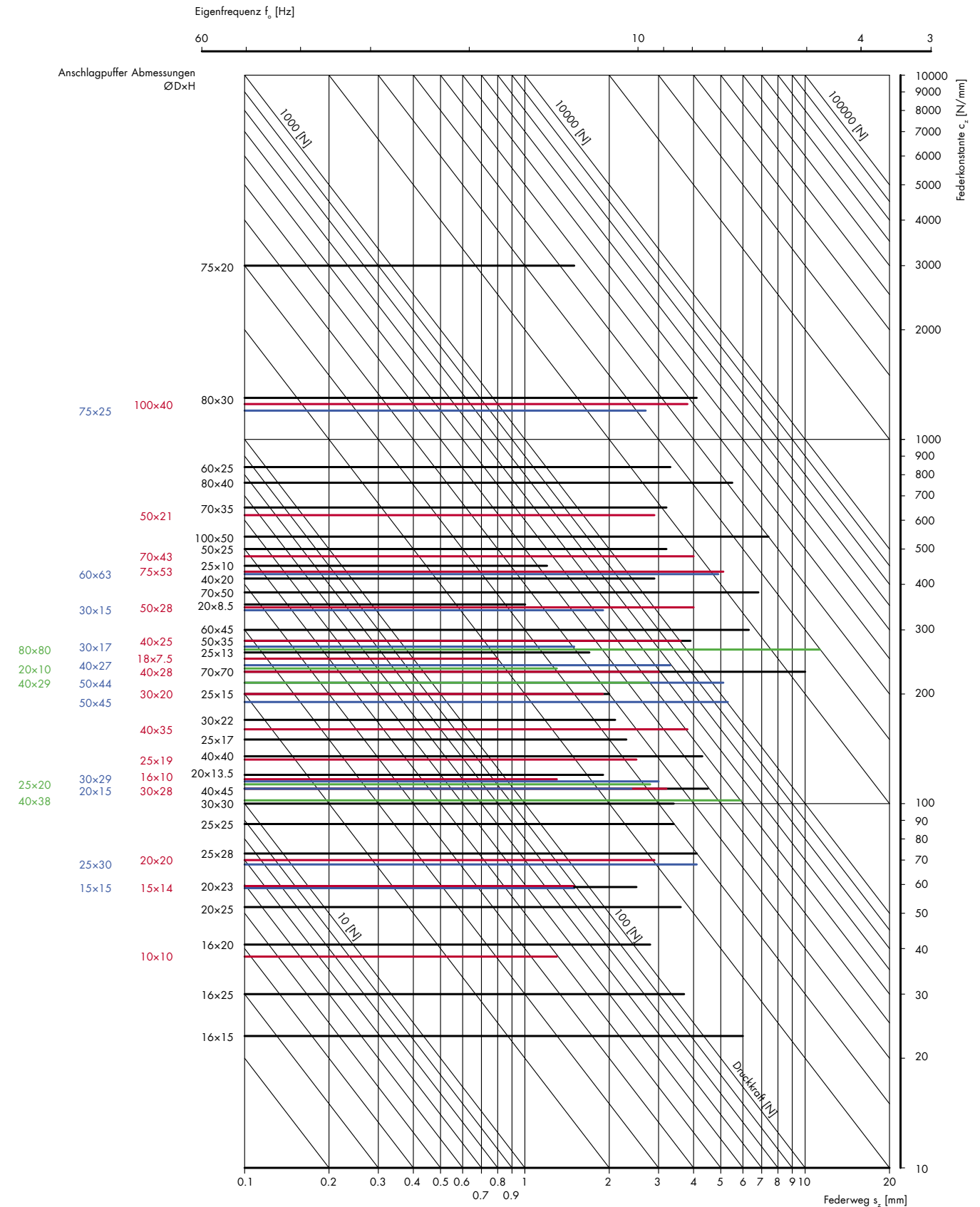
- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: x 0.5; Druckkraft: x 0.68
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: x 2.0; Druckkraft: x 1.4

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2036.0491
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2036.0493
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2036.0494



Leistungsdiagramm für Anschlagpuffer APSOvib® Form A, mittlere Härte



Die verschiedenen Farben dienen allein der besseren Lesbarkeit.

Anschlagpuffer APSOvib® Form B, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G	Gewindelänge L mm	Druckkraft F_z N	Federweg s_z mm	Federkonstante c_z N/mm	Norm
12.2036.1003	15	14.0	M4	13.0	90	1.8	50.0	DIN 95364
12.2036.1013	20	23.5	M6	18.0	150	2.4	62.5	–
12.2036.1023	25	18.5	M6	16.0	250	2.6	95.0	DIN 95364
12.2036.1033	25	20.0	M6	16.0	320	3.0	105.0	DIN 95364
12.2036.1043	30	29.0	M8	20.5	350	3.6	96.0	DIN 95364
12.2036.1053	40	29.0	M8	24.5	600	3.8	158.0	DIN 95364
12.2036.1063	50	28.0	M10	25.0	1400	6.4	220.0	DIN 95364
12.2036.1073	70	43.0	M10	25.0	1900	5.2	364.0	DIN 95364
12.2036.1083	75	37.0	M12	37.0	2200	5.6	392.8	–
12.2036.1093	100	50.0	M16	45.0	4000	7.4	540.5	–

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz

Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert

Form: DIN 95364, Form B

Härte: mittel, ca. 55 Shore A

Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
DIN ISO 4759-1 Klasse A

Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C

EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)

Verwendungszweck:

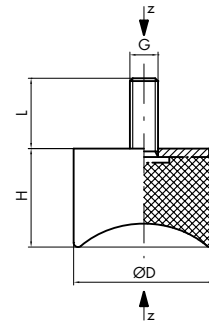
Anschlagpuffer mit Saugfuss eignen sich für die rutschfeste Aufstellung und schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis mittleren Geräten.

Auf Anfrage:

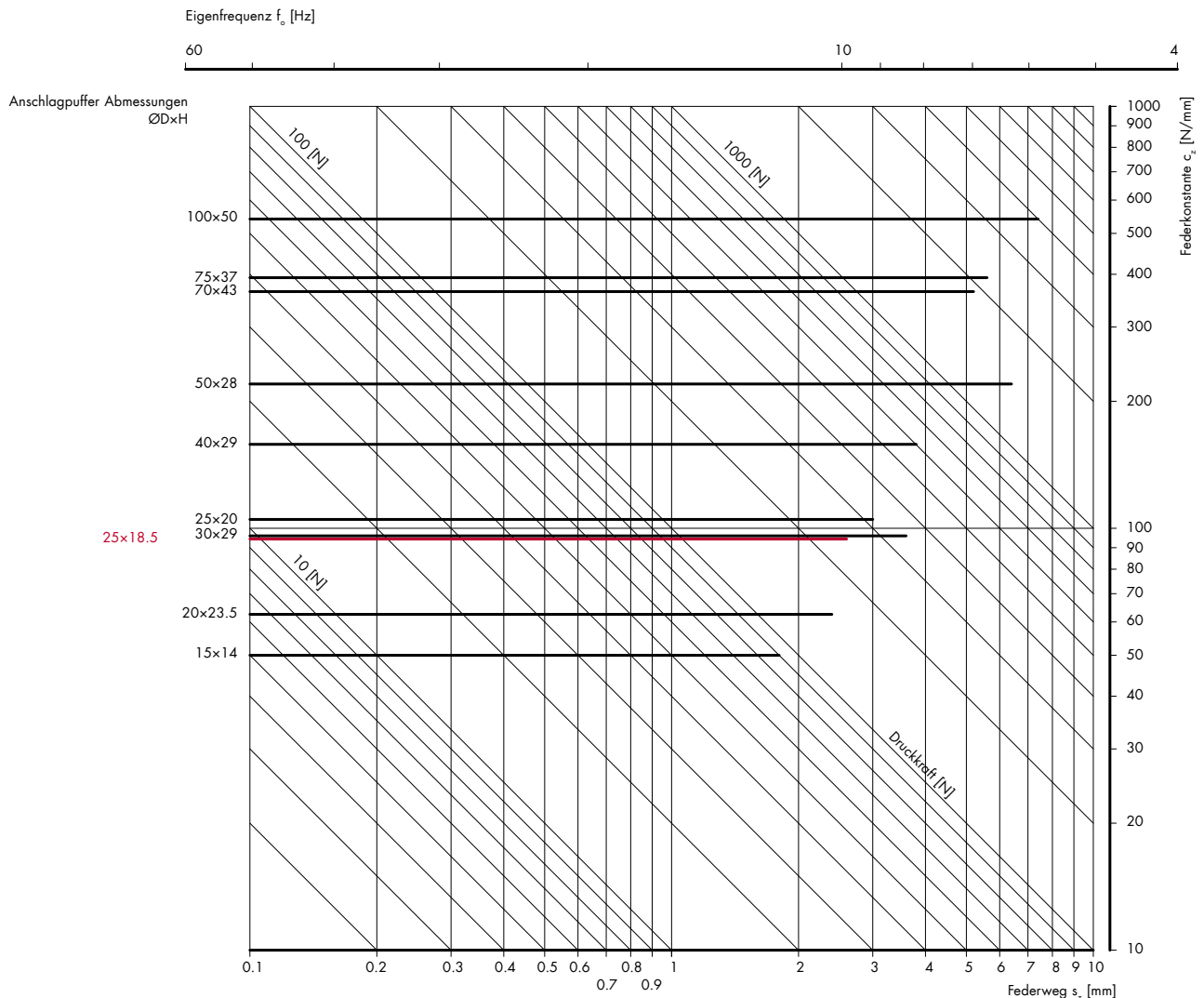
- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: $\times 0.5$; Druckkraft: $\times 0.68$
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: $\times 2.0$; Druckkraft: $\times 1.4$

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2036.1001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2036.1003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2036.1004



Leistungsdiagramm für Anschlagpuffer APSOvib® Form B, mittlere Härte



Die verschiedenen Farben dienen allein der besseren Lesbarkeit.

Anschlagpuffer APSOvib® Form C, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D mm	Höhe H mm	Gewinde G -	Gewindelänge L mm	Druckkraft F _z N	Federweg s _z mm	Federkonstante c _z N/mm	Norm -
12.2037.0003	10	10.0	M4	4.0	50.0	1.1	45.0	DIN 95364
12.2037.0013	15	15.0	M4	4.0	90.0	1.3	72.0	-
12.2037.0023	20	13.5	M6	6.5	230.0	1.2	200.0	DIN 95364
12.2037.0033	20	15.0	M6	6.0	260.0	2.2	120.0	DIN 95364
12.2037.0043	25	17.0	M6	6.0	290.0	1.2	250.0	-
12.2037.0053	30	16.0	M8	8.0	300.0	0.9	330.0	DIN 95364
12.2037.0063	30	17.0	M8	8.0	400.0	0.9	430.0	DIN 95364
12.2037.0073	30	20.0	M8	10.0	380.0	0.8	500.0	-
12.2037.0083	30	29.0	M8	8.0	350.0	2.6	137.0	DIN 95364
12.2037.0093	40	27.0	M8	8.0	800.0	2.6	310.0	DIN 95364
12.2037.0103	40	28.0	M8	8.0	700.0	2.1	335.0	-
12.2037.0113	40	29.0	M8	9.5	600.0	2.0	302.0	DIN 95364
12.2037.0123	50	21.0	M10	10.5	1800.0	2.9	620.0	DIN 95364
12.2037.0133	50	30.0	M10	10.0	1300.0	3.1	420.0	DIN 95364
12.2037.0143	50	44.0	M10	10.0	1100.0	4.8	229.0	DIN 95364
12.2037.0153	75	25.0	M12	12.5	3200.0	2.1	1500.0	DIN 95364
12.2037.0163	75	53.0	M12	12.0	2200.0	4.5	488.0	DIN 95364
12.2037.0173	100	40.0	M16	16.5	4800.0	3.1	1550.0	DIN 95364
12.2037.0183	100	45.0	M16	16.0	7200.0	6.5	1100.0	DIN 95364
12.2037.0193	100	50.0	M20	20.0	4000.0	4.3	937.0	DIN 95364
12.2037.0203	150	75.0	M20	17.5	10500.0	6.9	1515.0	DIN 95364
12.2037.0213	200	100.0	M20	17.5	19000.0	10.3	1841.0	DIN 95364

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95364, Form C
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
 DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Anschlagpuffer eignen sich für Anschläge aller Art und
 schwingungsisolierende Lagerungen von kleinen bis
 mittleren Geräten.

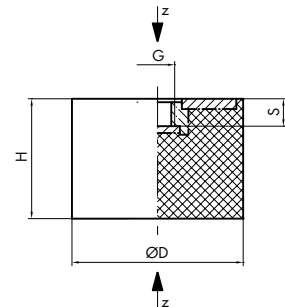
Achtung: Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

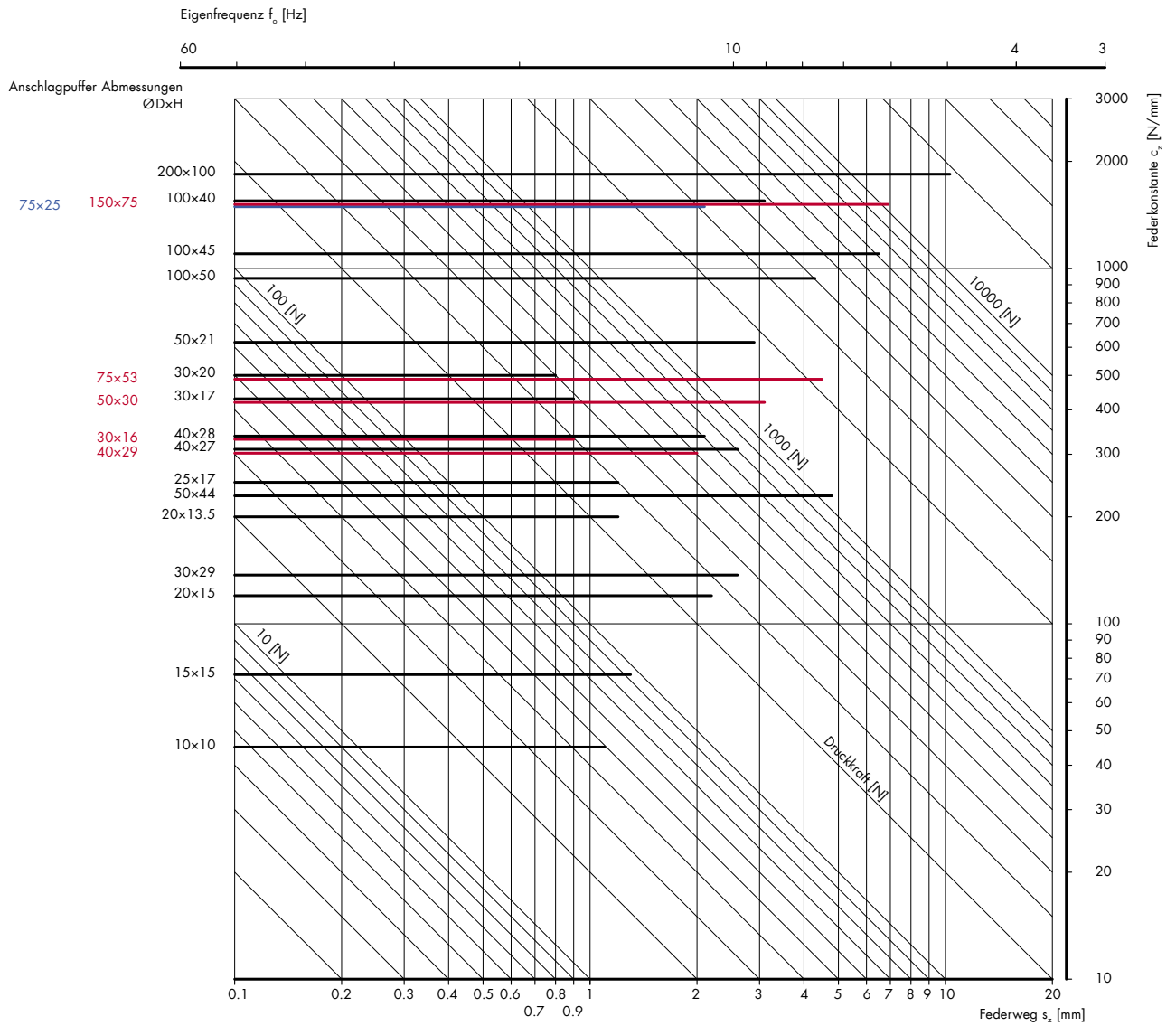
Auf Anfrage:

- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Federrate: x 0.5; Druckkraft: x 0.68
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Federrate: x 2.0; Druckkraft: x 1.4

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2037.0001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2037.0003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2037.0004



Leistungsdiagramm für Anschlagpuffer APSOvib® Form C, mittlere Härte


Die verschiedenen Farben dienen allein der besseren Lesbarkeit.

Anschlagpuffer APSOvib® Form D, mittlere Härte

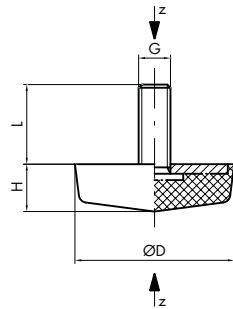
Art.-Nr.	Durchmesser D	Höhe H	Gewinde G	Gewindelänge L	Druckkraft F _z	Federweg s _z	Energie	Norm
	mm	mm	-	mm	N	mm	N×m	-
12.2036.2003	25	16	M6	20	1000	7.0	3.0	DIN 95364
12.2036.2013	50	18	M10	25	4000	4.0	5.0	DIN 95364
12.2036.2023	80	30	M12	37	20000	9.0	70.0	DIN 95364
12.2036.2033	125	45	M16	44	50000	18.0	300.0	DIN 95364

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95364, Form D
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
 DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Konische Anschlagpuffer eignen sich durch ihre hohe Arbeitsaufnahme bei kleiner Dämpfung für das Abfedern von auflaufenden Bauteilen.

Achtung:
 Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

Auf Anfrage:
 - weiche Härte, ca. 40 Shore A: Druckkraft: × 0.5; Energie: × 0.68
 - harte Härte, ca. 70 Shore A: Druckkraft: × 2.0; Energie: × 1.4

Bestellbeispiel:
 - weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2036.2001
 - mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2036.2003
 - harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2036.2004



Anschlagpuffer APSOvib® Form E, mittlere Härte

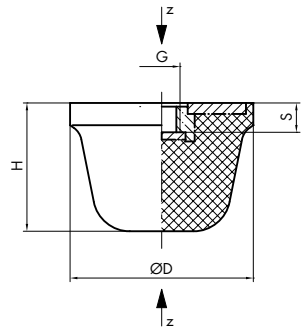
Art.-Nr.	Durchmesser D	Höhe H	Gewinde G	Gewindelänge L	Druckkraft F _z	Federweg s _z	Energie	Norm
	mm	mm	-	mm	N	mm	N×m	-
12.2037.1003	50	35	M10	8.8	4000	16	20	DIN 95364
12.2037.1013	80	60	M12	11.6	12000	31	120	DIN 95364
12.2037.1023	125	90	M16	17.5	30000	45	400	DIN 95364

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz
Werkstoff Anschlussenteil: Stahl verzinkt, chromatiert
Form: DIN 95364, Form E
Härte: mittel, ca. 55 Shore A
Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
 DIN ISO 4759-1 Klasse A
Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C
EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)
Verwendungszweck:
 Konische Anschlagpuffer eignen sich durch ihre hohe Arbeitsaufnahme bei kleiner Dämpfung für das Abfedern von auflaufenden Bauteilen.

Achtung:
 Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

Auf Anfrage:
 - mittlere Härte, ca. 40 Shore A: Druckkraft: × 0.5; Energie: × 0.68
 - harte Härte, ca. 70 Shore A: Druckkraft: × 2.0; Energie: × 1.4

Bestellbeispiel:
 - weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2037.1001
 - mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2037.1003
 - harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2037.1004



Anschlagpuffer APSOvib® Form F, mittlere Härte

Art.-Nr.	Durchmesser D	Höhe H	Gewinde G	Gewindelänge L	Druckkraft F _z	Federweg s _z	Energie	Norm
	mm	mm	-	mm	N	mm	N×m	-
12.2036.3003	20	24	M6	20	550	14.0	2.2	DIN 95364
12.2036.3013	25	19	M8	20	1000	8.0	3.0	-
12.2036.3023	30	30	M8	12	1400	15.0	6.0	-
12.2036.3033	30	36	M8	20	1400	20.0	7.4	DIN 95364
12.2036.3043	50	50	M8	19	3400	25.0	30.0	-
12.2036.3053	50	58	M10	25	4000	35.0	37.0	DIN 95364
12.2036.3063	50	58	M8	19	4000	28.0	37.0	-
12.2036.3073	50	61	M8	26	2600	25.0	23.7	-
12.2036.3083	50	67	M8	25	3100	30.0	31.0	DIN 95364
12.2036.3093	72	58	M12	37	5500	26.0	50.0	-
12.2036.3103	75	89	M12	37	8500	50.0	118.0	DIN 95364
12.2036.3113	95	80	M16	47	11000	37.0	120.0	-
12.2036.3123	95	83	M16	37	7500	35.0	91.0	DIN 95364
12.2036.3133	115	136	M16	44	17000	80.0	420.0	DIN 95364

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz

Werkstoff Anschlussstück: Stahl verzinkt, chromatiert

Form: DIN 95364, Form F

Härte: mittel, ca. 55 Shore A

Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
DIN ISO 4759-1 Klasse A

Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C

EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)

Verwendungszweck:

Parabolische Anschlagpuffer eignen sich dank ihrer progressiven Federkennlinie speziell für Notanschläge.

Achtung:

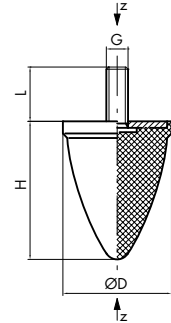
Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

Auf Anfrage:

- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Druckkraft: x 0.5; Energie: x 0.68
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Druckkraft: x 2.0; Energie: x 1.4

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2036.3001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2036.3003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2036.3004



Anschlagpuffer APSOvib® Form G, mittlere Härte

Art.-Nr.	Breite A	Höhe H	Gewinde G	Gewindelänge L	Druckkraft F _z	Federweg s _z	Energie	Norm
	mm	mm	-	mm	N	mm	N×m	-
12.2036.4003	80×80	25	M12	35	20000	8.7	59.5	-
12.2036.4013	80×80	30	M12	35	20000	10.0	70.0	DIN 95364

Werkstoff Elastomerteil: NR, schwarz

Werkstoff Anschlussstück: Stahl verzinkt, chromatiert

Form: DIN 95364, Form G

Härte: mittel, ca. 55 Shore A

Toleranz: DIN 2768-c, DIN ISO 3302-1 M3,
DIN ISO 4759-1 Klasse A

Einsatztemperatur: -30 bis +70 °C

EU-Richtlinien: konform gemäss 2002/95/EG (RoHS)

Verwendungszweck:

Konische Anschlagpuffer eignen sich durch ihre hohe Arbeitsaufnahme bei kleiner Dämpfung für das Abfedern von auflaufenden Bauteilen.

Achtung:

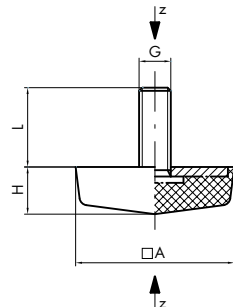
Anschlagpuffer dürfen nur auf Druck beansprucht werden.

Auf Anfrage:

- weiche Härte, ca. 40 Shore A: Druckkraft: x 0.5; Energie: x 0.68
- harte Härte, ca. 70 Shore A: Druckkraft: x 2.0; Energie: x 1.4

Bestellbeispiel:

- weiche Härte (ca. 40 Shore A): 12.2036.4001
- mittlere Härte (ca. 55 Shore A): 12.2036.4003
- harte Härte (ca. 70 Shore A): 12.2036.4004



APSOparts® – online schneller zum Produkt

APSOparts® ist der Online-Shop der Angst+Pfister Gruppe. Hier finden Sie das komplette Standardsortiment an hochwertigen Industriekomponenten

Online bestellen – einfach und effizient

Rund um die Uhr können Sie direkt auf das bewährte Sortiment mit über 100 000 Standardartikeln zugreifen und online bestellen – bei einer Lieferzeit von 24 bis 48 Stunden. Nicht sofort ab Lager verfügbare Artikel werden über ein Ampelsystem gekennzeichnet.



Nutzen Sie die effiziente Online-Bestellung, statt wie bislang Ihre Bestellungen per Telefon oder Fax zu übermitteln. Ihr Auftrag wird somit rasch und reibungslos abgewickelt. Besonders schnell erfassen Sie Ihre gewünschten Artikel über die Direktbestellung.

Wenn Sie bei Angst+Pfister bereits als Kunde registriert sind, können Sie auch bei APSOparts® wie gewohnt per Rechnung bezahlen. Neukunden steht zuerst nur Vorkasse bzw. Kreditkartenzahlung zur Verfügung. Ein spezieller Anreiz: Bei Bestellungen über APSOparts® im Online-Shop wird kein Kleinfakturaufschlag erhoben!

Ihre Vorteile im Überblick

- 8 Prozent Shop-Rabatt
- kein Kleinfakturaufschlag
- Preiskonditionen wie bei Angst+Pfister
- bequeme Direktbestellung über die Angst+Pfister-Artikelnummer
- Anzeige der Produktverfügbarkeit

In fünf einfachen Schritten bei APSOparts® bestellen ...

APSOparts®: wichtige Symbole



Mit einem Klick auf das Rechnersymbol werden die Staffelpreise angezeigt.



Wenn Sie die angegebene Menge des ausgewählten Artikels in Ihren Warenkorb legen möchten, klicken Sie auf das Warenkorbsymbol in der entsprechenden Zeile.

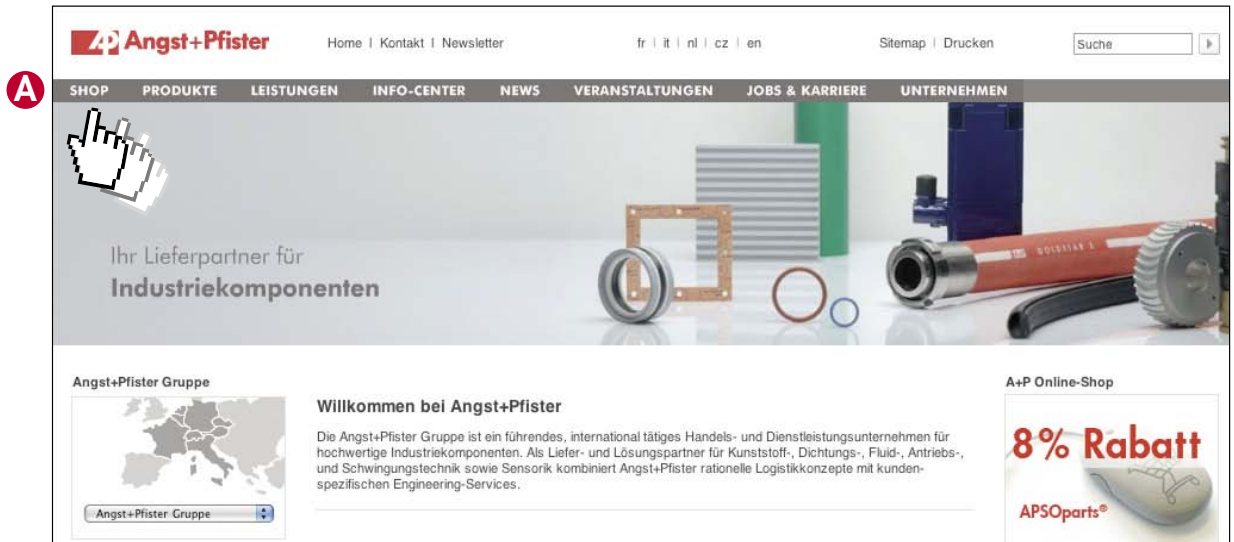


Wenn Sie auf dieses Symbol klicken, öffnet sich ein Mitteilungsfeld auf der Positionsebene (hier können Sie z.B. Ihre Artikelnummer erfassen).

1 APSOparts® öffnen

Viele Wege führen zu APSOparts® – so finden Sie den Online-Shop von Angst + Pfister:

- wählen Sie auf der Angst + Pfister Website www.angst-pfister.com den Menüpunkt «Shop» **A**, oder klicken Sie auf das APSOparts® Logo **B**
- oder gehen Sie direkt auf die APSOparts® Website <http://shop.angst-pfister.com> für Preise in Euro
- oder auf <http://shop.angst-pfister.ch> für Preise in Schweizer Franken.



2 Bei APSOparts® registrieren für eine individuelle Preisansicht

Auf APSOparts® sind alle Standardpreise ersichtlich. Sie haben natürlich auch die Möglichkeit, mit Ihrem persönlichen Login **C** Ihre individuellen Preise zu sehen. Dazu ist einmalig eine Registrierung **D** erforderlich. Geben Sie uns Namen, Firmennamen, E-Mail-Adresse, Rechnungs- und Lieferanschrift sowie Ihre Mehrwertsteuer-Nummer bekannt. Sie erhalten umgehend eine Registrierungsbestätigung von uns. Sobald wir Ihre Angaben geprüft haben, werden Sie mit unserem System verknüpft, damit Sie Ihre individuellen Preise sehen.

Beachten Sie, dass Ihre E-Mail-Adresse nur einmal verwendet werden kann.

C Login

E-Mail

Passwort

→ Passwort vergessen?

→ Noch kein Login? Zur Registrierung

D Registrierung

Um eine Bestellung auszulösen, müssen Sie registriert sein. Wenn Sie noch kein Login haben, können Sie sich hier registrieren. Bitte füllen Sie die Felder vollständig und korrekt aus. Alle mit * gekennzeichneten Felder sind Pflichtfelder.

Ihre Daten werden von uns gespeichert, aber selbstverständlich streng vertraulich behandelt und nicht an Dritte weitergegeben.

Als registrierter Kunde können Sie auf bereits getätigte Bestellungen zugreifen sowie Ihre Rechnungs- und Lieferadressen verwalten. Kunden mit Spezialkonditionen können ausserdem nach dem Login Ihre individuellen Preise sehen.

WICHTIGE INFORMATION
Nach der Registrierung kann es bis zu 24h dauern, bis Ihre individuellen Preise dargestellt werden. Ihre Bestellung wird trotzdem sofort mit Ihren Spezialkonditionen zusammengestellt und in der Auftragsbestätigung korrekt angezeigt.

E-Mail * Ihre E-Mail verwendet Ihr Passwort

Passwort *

Passwort bestätigen *

Kundennummer

Anrede * Herr

Vorname *

Nachname *

Firma *

Funktion

Branche

MwSt.-Nr. / Umsst.-Id *

Ich möchte regelmässig den A+P Newsletter erhalten. anmelden

Rechnungsadresse :

Strasse * / Nr. *

Postfach

Land * Belgien

PLZ * / Ort *

Telefon *

Lieferadresse entspricht Rechnungsadresse

Firma *

Strasse * / Nr. *

Land * Belgien

PLZ * / Ort *

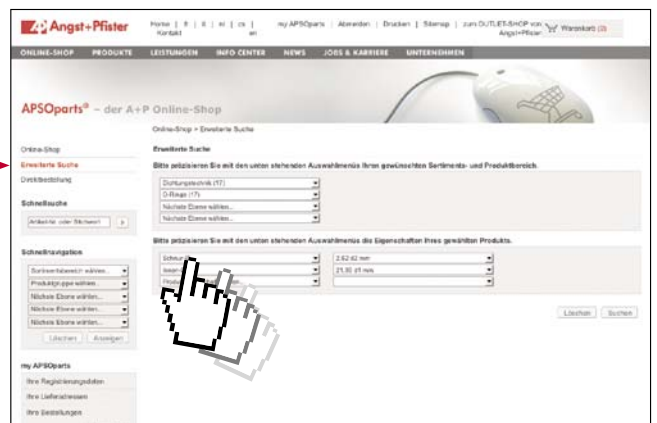
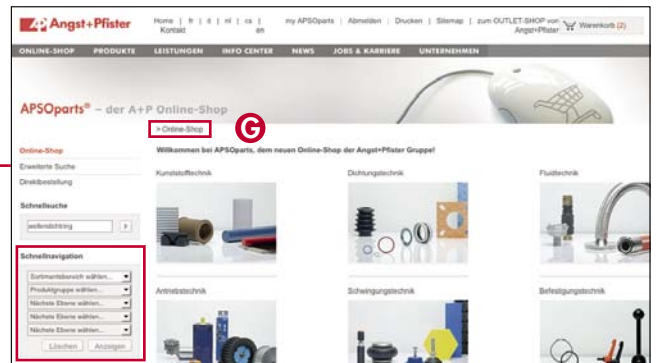
* = Pflichtfeld

3

In APSOparts® recherchieren, kalkulieren und shoppen

In der Übersicht finden Sie die bewährten Angst + Pfister Sortimente. Klicken Sie diese an, und gelangen Sie zu Ihrem gewünschten Produkt. Über den Navigationspfad **C** springen Sie zu den übergeordneten Ebenen zurück.

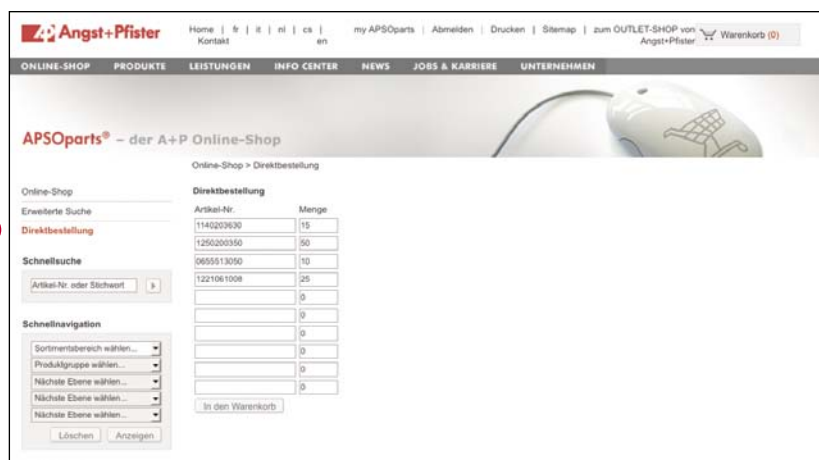
In den Produkt- und Artikelansichten sind die Informationen tabellarisch dargestellt. Mit einem Klick auf «Erweiterte Suche» **I** erhalten Sie eine hilfreiche Suchmaske, mit welcher Sie z.B. O-Ringe anhand von Schnur- oder Innendurchmesser suchen können.



4

Der APSOparts® Turbo: Direktbestellung

Sie kennen bereits die Artikelnummer des gewünschten Artikels? In diesem Falle können Sie besonders schnell und einfach bestellen. Via «Direktbestellung» **F** legen Sie die gewünschten Artikel direkt in den Warenkorb.



5

APSOparts® Warenkorb

Das Warenkorbsymbol **K** zeigt die Anzahl der gewählten Bestellpositionen in Ihrem Warenkorb an. Durch einen Klick auf diese Schaltfläche gelangen Sie in die Warenkorbansicht.

- Das Ampelsymbol **L** signalisiert die Verfügbarkeit des jeweiligen Artikels:
rot = nicht an Lager, Artikel wird nachbestellt (der Liefertermin wird Ihnen in der Auftragsbestätigung bekannt gegeben);
grün = sofort verfügbar (der Artikel wird in der Regel am nächsten Werktag ausgeliefert)
- Sie können im Warenkorb die Bestellmengen jederzeit anpassen und mit der Schaltfläche «Aktualisieren» **M** den Preis neu berechnen und die Verfügbarkeit anzeigen.
- Mit dem roten Kreuz **N** entfernen Sie eine Position aus dem Warenkorb.
- Ein Klick auf das Pfeilsymbol **O** ermöglicht Ihnen, für die betreffende Position eine Bemerkung anzugeben (z.B. Ihre Artikelnummer für den Lieferschein und die Rechnung). Im Feld Mitteilung **P** können Sie ergänzende Informationen zu Ihrer Bestellung anbringen (z.B. Ihre Bestell- bzw. Auftragsnummer).
- Über die Schaltfläche «Weiter einkaufen» **Q** kehren Sie wieder zur Produkt- oder Artikelansicht zurück und können weiter shoppen.
- Wenn Sie alle gewünschten Artikel in Ihren Warenkorb gelegt und die AGB akzeptiert haben **R**, klicken Sie auf die Schaltfläche «Bestellen» **S**.



Warenkorb						
Menge	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Verfüg.	Einzelpreis	per	Preis
10	11.5007.2028	A+P Radial-Wellendichtung Form SA 20,00 x 28,00 x 4,00 mm, NBR	● L	3.68	1 Stk.	36.80 N
Bemerkung <input type="text" value="unsere Artikel-Nr. XYZ123"/>						
2	12.2221.0099	Faltenbalg Typ 99, CR	●	22.54	1 Stk.	45.10 X
Bemerkung <input type="text" value="unsere Artikel-Nr. ABC321"/>						
Mitteilung <input type="text" value="Bitte unsere Bestell-Nr. 123456789 vermerken"/>				Gesamtwarenwert CHF		81.90
				Versandkosten/Fracht		18.50
				MwSt. total		7.63
				Gesamtbetrag CHF *		108.05
<input checked="" type="checkbox"/> Ich akzeptiere die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) von Angst+Pfister.			→ AGB → Persönlicher Merkzettel als PDF		<input type="button" value="Aktualisieren"/> <input type="button" value="Weiter einkaufen"/> <input type="button" value="Bestellen"/>	

Leistungen der Angst + Pfister Gruppe

Angst + Pfister – Ihr führender Liefer- und Lösungspartner für Industriekomponenten

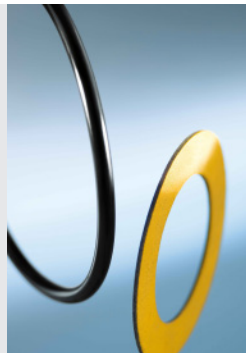
Die Angst + Pfister Gruppe ist ein führendes, international tätiges Handels- und Dienstleistungsunternehmen für hochwertige Industriekomponenten. Als Liefer- und Lösungspartner für Kunststoff-, Dichtungs-, Fluid-, Antriebs- und Schwingungstechnik sowie Sensorik

kombiniert Angst + Pfister rationale Logistikkonzepte mit kundenspezifischen Engineering-Services. Neben einer Vielzahl von individuell gefertigten Spezialartikeln verfügt die Unternehmensgruppe über ein Lagersortiment von rund 100 000 Standardartikeln.

Unsere Kernbereiche



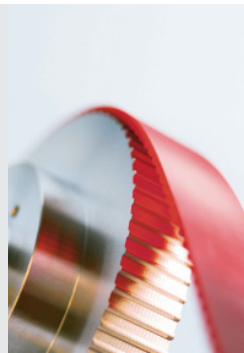
APSOplast®
Kunststofftechnik



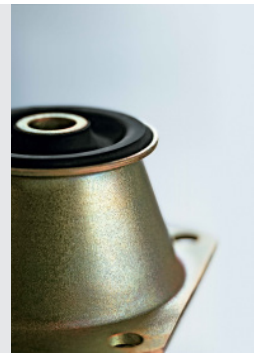
APSOseal®
Dichtungstechnik



APSOfluid®
Fluidtechnik



APSOdrive®
Antriebstechnik



APSOvib®
Schwingungstechnik

Switzerland

Angst + Pfister AG
Thurgauerstrasse 66, Postfach, CH-8052 Zürich
Phone +41 (0)44 306 61 11
www.angst-pfister.com, ch@angst-pfister.com

Angst + Pfister SA
Chemin de la Papeterie 1, CH-1290 Versoix
Phone +41 (0)22 979 28 00
www.angst-pfister.com, ch@angst-pfister.com

Germany

Angst + Pfister GmbH
Siemensstraße 5, DE-70736 Fellbach
Phone +49 (0)711 48 999 2-0
www.angst-pfister.com, de@angst-pfister.com

France

Angst + Pfister SAS
Immeuble DELTAPARC
93, avenue des Nations, FR-93420 Villepinte
Phone +33 (0)1 48 63 20 80
Fax +33 (0)1 48 63 26 90
www.angst-pfister.com, fr@angst-pfister.com

Austria

Angst + Pfister Ges.m.b.H.
Floridsdorfer Hauptstrasse 1/E, AT-1210 Wien
Phone +43 (0)1 258 46 01-0
Fax +43 (0)1 258 46 01-98
www.angst-pfister.com, at@angst-pfister.com

Italy

Angst + Pfister S.p.A.
Via Montefeltro 4, IT-20156 Milano
Phone +39 (0)2 8295 9700
www.angst-pfister.com, it@angst-pfister.com

Netherlands

Angst + Pfister B.V.
Afrikaweg 40, NL-2713 AW Zoetermeer
Phone +31 (0)79 320 3700
Fax +31 (0)79 320 3799
www.angst-pfister.com, nl@angst-pfister.com

Belgium

Angst + Pfister N.V. S.A.
Bedrijvencentrum Waasland Industriepark-West 75
BE-9100 Sint-Niklaas
Phone +32 (0)3 778 0128
Fax +32 (0)3 777 8398
www.angst-pfister.com, be@angst-pfister.com

China

Angst + Pfister Trade (Shanghai) Co. Ltd.
Rm 1803-1805, West Tower,
Zhong Rong Hengrui Building
No. 560 Zhangyang Road, CN-Shanghai 200122
Phone +86 21 5169 5005
Fax +86 21 5835 8618
www.angst-pfister.com, cn@angst-pfister.com

Turkey

Angst Pfister Advanced Technical Solutions A.Ş.
Akçalar Sanayi Bölgesi Kale Cd., No: 10,
TR-16225 Nilüfer/Bursa
Phone +90 224 280 69 00
Fax +90 224 484 25 96
www.angst-pfister.com/ats, ats@angst-pfister.com

Poland

Angst + Pfister Sp. z o.o.
ul. Komorowicka 260, PL-43-346 Bielsko-Biala
Phone +48 33 443 29 70
Fax +48 33 443 29 71
www.angst-pfister.com, pl@angst-pfister.com



APSOparts®

the Online Shop of Angst + Pfister
www.apsoparts.com